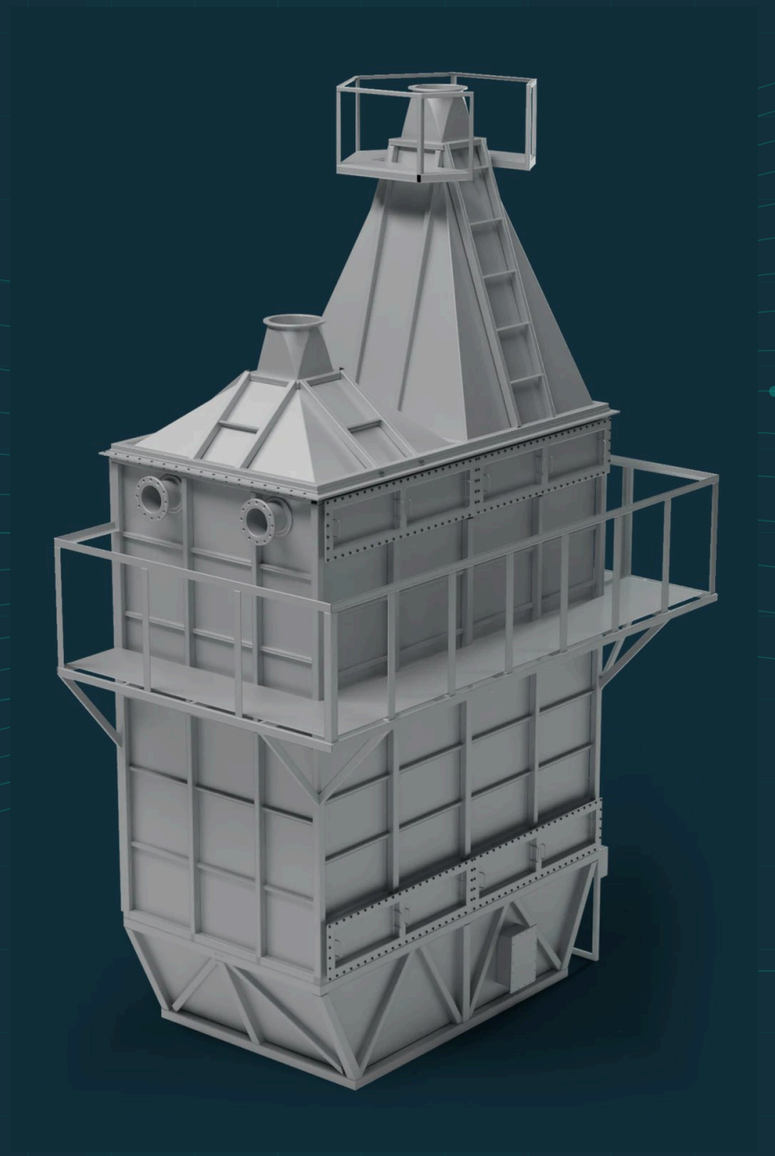
ТЕХВЭЛ

Технологические комплексы и линии

НАПРАВЛЕНИЕ 01

Берём передел целиком: разбираем, почему участок не даёт нужной эффективности, прорабатываем варианты и сдаём работающую линию вместе с цифровой моделью управления ресурсом.



Проблема не в узле, а в переделе

Участок не выдаёт паспортную производительность, а поставщики предлагают заменить то, что сломалось последним. Сначала разбираем экономику участка и узкие места по всей цепочке — и только потом говорим, что и зачем менять.

Передел

целиком — ответственность за зону, а не за позицию в спецификации

Варианты

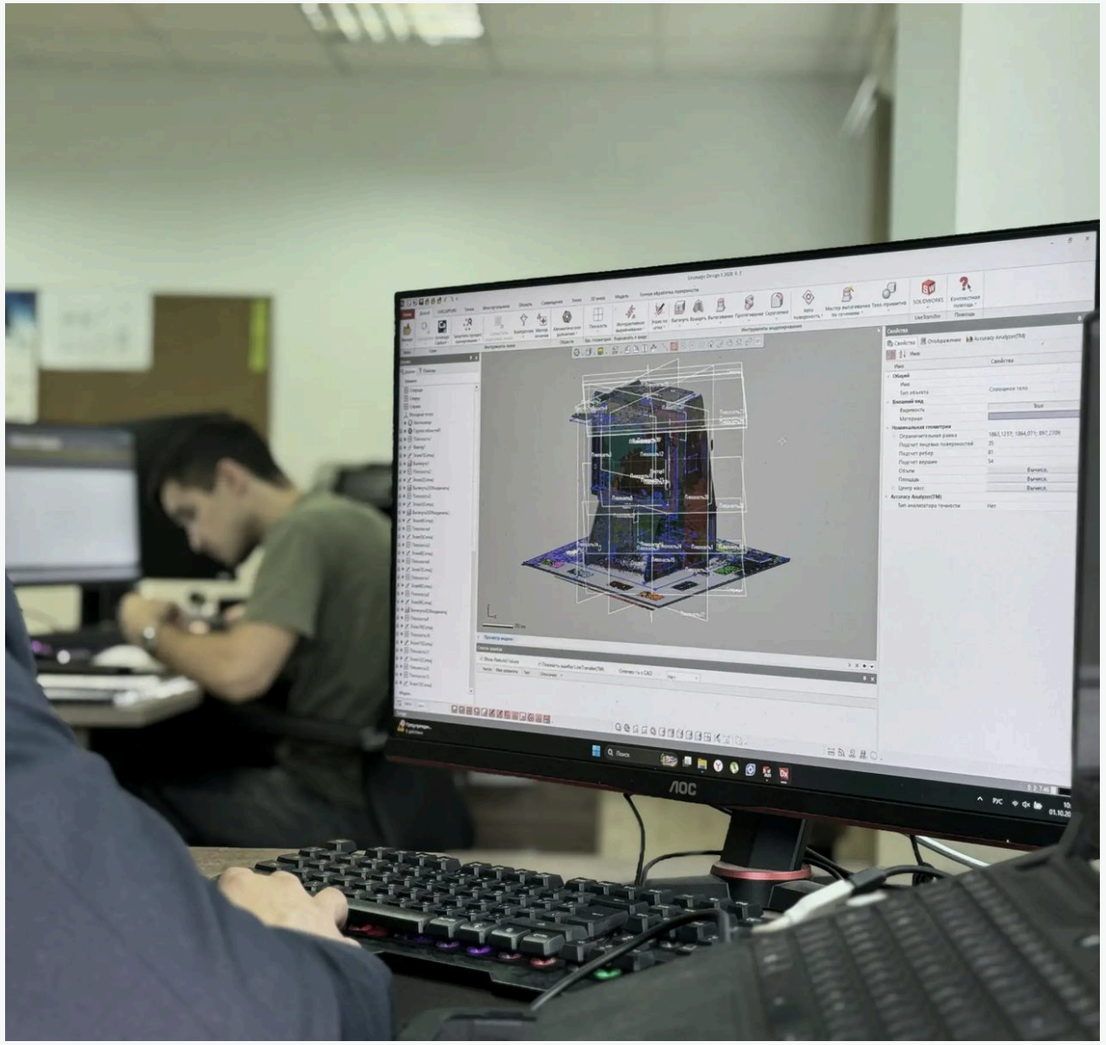
несколько путей решения с последствиями по срокам и бюджету

Своё КБ

КД и РКД под условия конкретного участка

Модель

управление линией и ресурсом после запуска



Проработка комплекса в собственном КБ — фото

Линии и комплексы целиком

Л-01

СУИГ

Система утилизации избыточных газов: проработка капремонта с перепроектированием — ПИР, СМР и ПНР.

Л-02

КОП-3

Перевод цикла с ручного труда на автоматический: механика, привод, управление.

Л-03

Линия торцевания

Геометрия реза, базирование и транспорт заготовки в одном темпе с соседними участками.

Л-04

Линия обвязки тар

Обвязка и подготовка тары к отгрузке в автоматическом цикле, с контролем натяжения.

Л-05

Газоочистка и аспирация

Корпуса фильтров, каркас, площадки обслуживания, газоходы, тягодутьевая часть — с расчётом тракта.

Л-06

Цифровой слой линии

АСУ ТП и Level 2, цифровая модель, расчёт остаточного ресурса узлов.

От погружения до цифровой модели

01

Погружение

Замеры, режимы, экономика участка, узкие места по всей цепочке.

02

Варианты решения

Последствия каждого пути — по срокам, деньгам, ресурсу и остановкам.

03

Верификация

Испытания материалов и расчёты на базе ЮУрГУ.

04

Изготовление

10 000 м² площадей: заготовка, сварка, механообработка, сборка, ОТК.

05

Внедрение

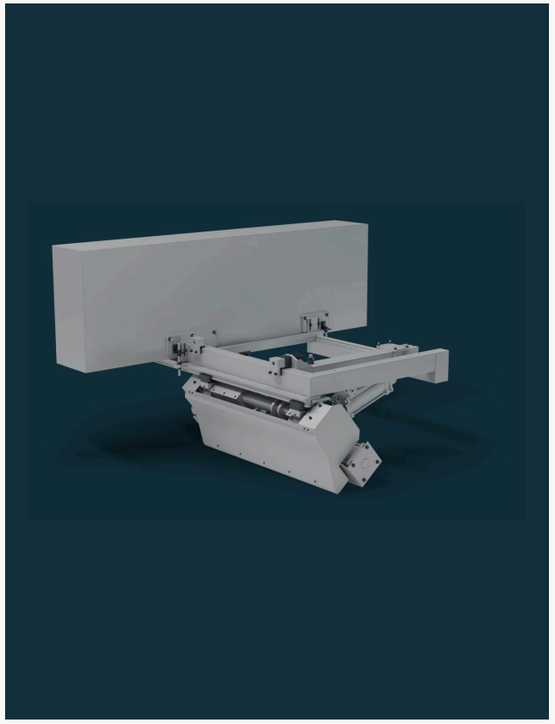
Шеф-монтаж, пусконаладка и вывод на режим под графики остановок.

06

Цифровая модель

Режимы видны, износ считается после запуска.

Механизмы и узлы — из конструкторских моделей



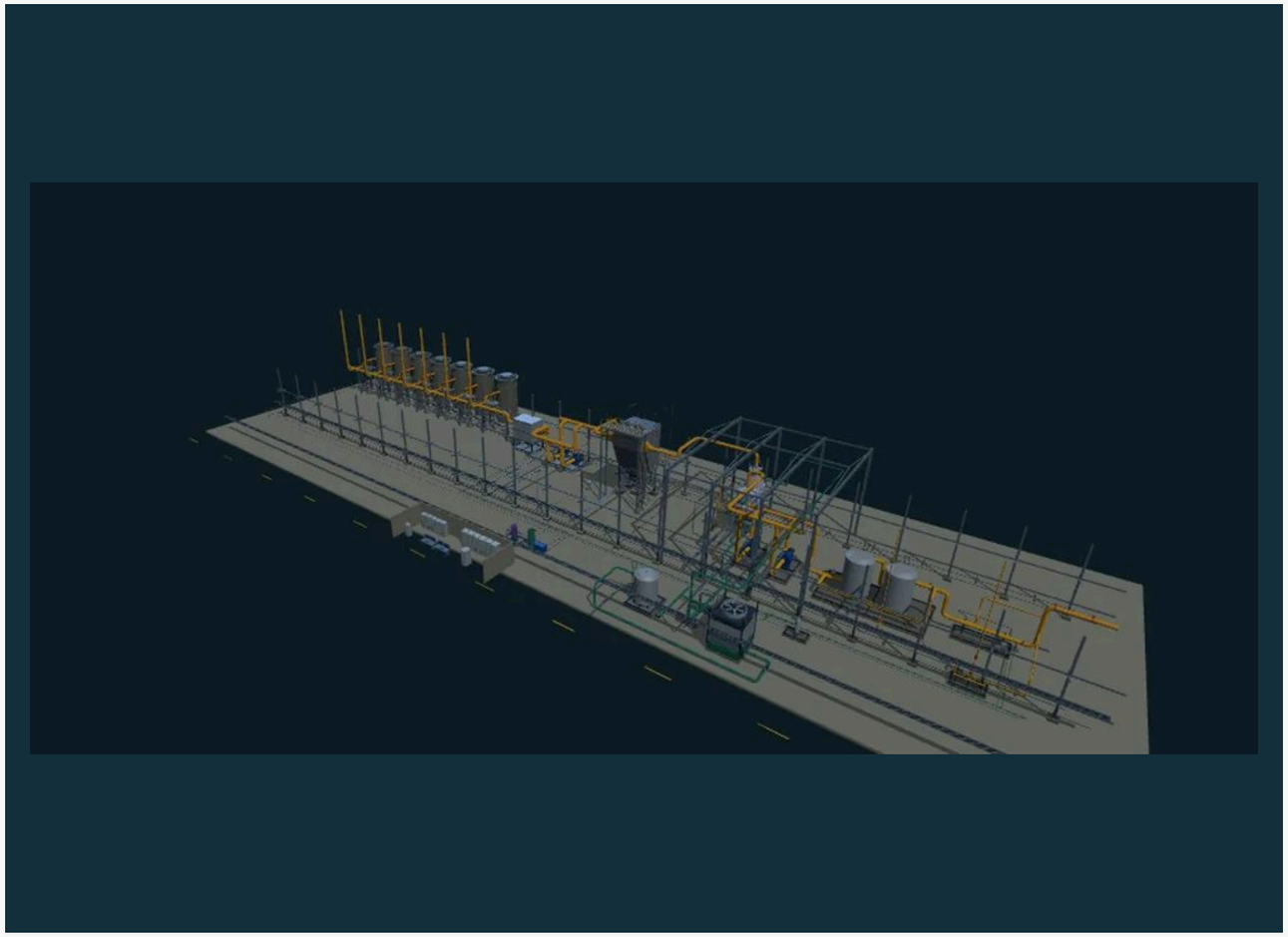
Устройство запечатывания лётки TV048 — 3D-модель

Шкаф газовый TV014 — 3D-модель

Рукавный фильтр ФРИР-800 — 3D-модель

Охладитель газов ОГВТ-800 — 3D-модель

Капремонт системы утилизации газов УСТК



3D-прототип системы по КД объекта — демонстрация на условных данных

2

коксовые батареи в контуре

Коррозия

причина остановки системы

ПИР · СМР · ПНР

объём и график проработаны

3D

прототип по КД объекта

Система остановлена из-за коррозии от сернистых соединений. Проработка капремонта с перепроектированием — для конкурса заказчика.

Кейс и 3D-двойник на techval.ru →

06 / ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Что заказчик получает на выходе

Линия на режиме	Персонал обучен, документация сдана, ресурс узлов посчитан и виден в цифровой модели.
Проработка	Система утилизации избыточных газов УСТК — капремонт с перепроектированием
В работе	Плавильная печь сопротивления с МГДП — модернизация
Комплекс	Система газоочистки электросталеплавильного цеха — проект и изготовление
Линия	КОП-3 — перевод участка с ручного труда на автоматику

Отгрузка оборудования с собственной площадки — фото

Обсудить задачу

Опишите процесс и требуемые показатели. Уточним исходные данные и предложим состав инженерной проработки.

+7 (351) 223-48-08
info@techval.ru

Пн–пт, 9:00–18:00 по Челябинску. Чертежи, фото узла и габариты — на почту.

Заявка на techval.ru

Инжиниринговый центр
454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 16А, офис 15-29

Производство
Челябинская обл., пос. Новогорный, ул. Ленина, 1А · ТОР «Озёрск»

ООО «Инжиниринговая компания «ТЕХВЭЛ» · ИНН 7413027529 · ОГРН 1207400036920